

证券代码：300607

证券简称：拓斯达

债券代码：123101

债券简称：拓斯转债

广东拓斯达科技股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2023012

投资者关系 活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 电话/网络会议
参与单位名称及 人员姓名	Allianz Global、Auspicious Capital、CSOP、Nomura、Rays Capital、长江证券、大朴资产、德邦证券、东方财富证券、东方证券、东吴证券、观澜湖投资、光大资管、圆石投资、国信证券、海雅金控、华创证券、慧利资产、开源证券、领骥资本、申万宏源证券、世纪致远、石智（泉州）基金、数金投资、天风证券、同创伟业、银河证券、湍团基金、榕树投资、熙山投资、招商证券、智飞生物、中欧瑞博、中银国际证券等 38 位投资者
时间	2023 年 11 月 13 日 14:00-17:00
地点	公司会议室、连平生产基地
上市公司 接待人员姓名	副总裁、董事会秘书：谢仕梅
投资者关系活动 主要内容介绍	1、公司推出的五轴联动机床新品有什么优势？ 答：对比三轴、四轴数控机床，五轴联动数控机床特别适用于多工序复合加工、复杂曲面加工等难题，加工效率、加工精度更高。在多工序复合加工的情况下，1 台五轴可替代 2-3 台三轴、四轴机床，为客户节省更多的生产场地及人员成本。公司本次推出的新品，是在原来成熟产品的基础上进行核心零

部件国产化替代，在满足客户对于精度、效率、稳定性、一致性等性能要求的情况下，可以做到售价更低，具有较高的性价比。

2、公司数控机床哪些核心零部件实现了自研自产？

答：公司五轴联动数控机床的核心零部件主轴、转台、摆头等实现了自研自产。主轴是精准加工的关键，公司具备成熟的主轴设计和制造能力，公司自研 D3 直联主轴和 M6 电主轴采用设计和制造难度较高的环向喷射润滑技术，有效控制轴芯热伸长，可进一步提高刀尖稳定性。

公司机械式摇篮转台采用高精度齿轮消除专利技术，较常规蜗轮蜗杆及滚子凸轮传动具有更高的扭矩输出，精度保持性好，扭转刚度更高；各级传动齿轮设计时经过严苛的磨损校核及优化，使用寿命长，在钛合金、高温合金等高硬度高韧性材质的重型切削应用场景中表现优良。

3、能否介绍一下公司自研主轴的优势

答：主轴是精准加工的关键，亦是机床核心部件之一。公司自研主轴采用独创的轴心冷却和环向喷射技术，有效控制轴心热伸长，转速达到业内最高水平 20000RPM，冷机到热机热伸长 0.015MM 之内，暖机后长时间工作轴心热伸长稳定在 0.001MM 之内。有效的控制热伸长能提高刀尖稳定性，使加工零件获得高精度和高表面质量。

4、公司五轴数控机床的客户主要分布在那些行业

答：公司的五轴数控机床主要应用于民用航空、精密模具、通用零部件、汽车零部件、医疗、工程机械等领域。

5、五轴联动数控机床订单情况及未来展望如何

答：2023 年 1-9 月，公司五轴联动数控机床签单量 188 台，同比增长近 45%，出货量 156 台，同比增长超 70%，保持快速增长。目前，公司数控机床订单排产仍处于饱满状态。另外，公司推出的经济型五轴联动机床新品，性价比较高，具有一定的市场替代空间。

6、请介绍一下五轴数控机床大幅增长的原因

答：五轴数控机床营收增长主要系公司的五轴联动数控机床产品在市场的认可度持续提升；公司五轴数控机床的需求来源于多个行业，包括民用航空、精密模具、通用零部件、汽车零部件、医疗、工程机械等，从市场需求端来看，订单需求量持续保持稳定增长。

7、公司五轴数控机床都有哪些型号

答：公司的五轴数控机床主要有 GMU300、GMU400、GMU600、GMU750、GMU800、VMU6800、GMU2518、HMU140P、HMU1500，加工材质主要是铝合金、钛合金、钢材等。

8、公司如何在机器人激烈的竞争格局中去获取更多的市场份额

答：公司机器人竞争优势主要体现在三方面。

1) 核心零部件底层技术优势：公司自设立以来始终视研发为公司的生命线，核心零部件研发均由具有研究所、产业等综合背景的行业博士专家主导，研究方向涵盖路径规划、运动控制、图像处理、工艺集成、网络通信、人机交互等。经过前期的探索，公司在控制器、伺服驱动、视觉系统等底层技术研发方面已经有了一定的技术沉淀，能够为产品开发和应用提供有力的支撑，在保证同等性能、质量的前提下降低产品成本，进一步提升产品竞争力。

2) 上中下游全线布局优势：公司是国内为数不多的可以实现“上游核心零部件+中游工业机器人本体+下游自动化系统集成应用”全线覆盖的机器人企业，基于产业链布局优势，公司从应用场景着手解决客户自动化需求，过程中自产机器人逐步渗透，并且不断积累沉淀行业工艺，从而降低交付成本、提高交付效率，逐步构建核心竞争力。

3) “机器人+”工作站优势：基于公司在 3C 等领域的客户基础，以及对于 3C 自动化等行业工艺的常年积累，我们对终端客户的工艺需求、痛点把握等理解得比较深入，以行业工

	<p>艺为抓手，打造“机器人+”工作站。除了为客户提供工业机器人本体之外，增加视觉、夹制器等工艺，更加贴近客户需求，帮助客户降低生产成本、提高生产效率。经过与多家客户前期的打磨、验证及调试，公司产品在 3C 领域已具备较强的竞争优势，客户认可度持续提升。</p> <p>9、能否介绍一下公司海外布局的情况</p> <p>答：目前公司海外销售遍及 50 多个国家和地区，已形成海外全面、多层次的销售网络，工业机器人、注塑机及配套、数控机床等产品销售订单持续增加。2019 年，公司联合当地合作伙伴开启了服务越南市场的征程，助力诸多知名企业在越南多个区域建成整厂，交付的项目面积超 120 万平方米。越南业务的成功开拓，为公司在其他海外市场的持续推进奠定了良好的基础。今年开始，公司加大力度发展墨西哥业务，目前已有几个重要项目正在有序推进。随着公司在墨西哥等新市场布局的持续扩大，公司海外市场收入将会进一步提升。</p>
附件清单(如有)	无
日期	2023 年 11 月 13 日